

MANUAL DE USUARIO

TERMOFIJADORAS PLANAS

LASER TEXTIL DC



Gracias por elegir nuestros productos.

Todos nuestros equipos son profesionales y de alta tecnología, acompañados con el mejor soporte técnico.

El objetivo de este manual es enseñar el buen uso, instalación del equipo y mantenimiento preventivo.

Aquí encontrarán una gran variedad de fotografías reales de las máquinas y sus partes para tener un mejor desarrollo al instalar y utilizar nuestro producto.



| | | |
|---------------------------|-------|----|
| Aclaraciones | | 1. |
| Termofijadora portatil | | 2. |
| Reconocimiento del equipo | | 3. |
| Funcionamiento | | 4. |





Aclaraciones

Las planchas termofijadoras son máquinas de transferencia de calor, utilizadas especialmente para transferir piezas impresas a diferentes tipos de materiales, estos equipo pueden soportar **temperaturas máximas de aproximadamente 450° C**, para esto recomendamos que la conexión de corriente se realice a un toma corriente directo, de no poderse realizar, la máquina se puede conectar a extensiones o multitomas industriales, las cuales puedan soportar altas temperaturas, **Servicolombia DC no se hace responsable** por daños causados en el equipo por, golpes, malas conexiones, mal uso del equipo por parte del operario.

Puede encontrar este manual y contenido multimedia adicional en nuestras plataformas oficiales **www.servicolombia.com - www.lasertextil.com** como, en nuestro canal de **YouTube** donde somos; **Servicolombia - Laser Textil DC**.

Termofijadora portatil

Las **termofijadoras planas**, se encargan de adherir de manera adecuada refuerzos termoadhesivos, vinil, impresos, DTF, entre otros a una superficie textil, el equipo consta de tres especificaciones que debemos considerar para obtener un resultado óptimo, temperatura controlada por °C, presión controlada por N/cm² o bares (1bar cm²), tiempo controlado por segundos.

Estos equipos se pueden encontrar de uso manual o semiautomático.

Cuando hablamos de **termofijadoras de uso manual**, nos referimos al proceso de tener que liberar presión a la pieza con la que estemos trabajando cuando el temporizador finalice para poder evitar que los materiales se vean afectados, en comparación a las **termofijadoras semiautomáticas** que utilizan electroimanes, al terminar el tiempo del cronometro la plancha calefactora se levanta de manera automática, esto ayuda a proteger el material de los excesos de temperatura a la que se pueda ver afectada.

Características.



| | |
|----------------------|-------------|
| Modelo | 2330 |
| Área de trabajo | 23-30 cm |
| Voltaje | 110V |
| Tipo | Manual giro |
| Rango de temperatura | 450°C |



| | |
|----------------------|------------------|
| Modelo | 3838 |
| Área de trabajo | 38-38 cm |
| Voltaje | 110V |
| Peso neto | Electroimán giro |
| Rango de temperatura | 400°C |



| | |
|----------------------|--------------------|
| Modelo | 3838 |
| Área de trabajo | 38-38 cm |
| Voltaje | 110V |
| Tipo | Manual tipo caimán |
| Rango de temperatura | 400°C |



| | |
|----------------------|--------------------|
| Modelo | 3838 |
| Área de trabajo | 38-38 cm |
| Voltaje | 220V |
| Tipo | Manual tipo caimán |
| Rango de temperatura | 400°C |



| | |
|----------------------|--------------------|
| Modelo | 4050 |
| Área de trabajo | 40-50 cm |
| Voltaje | 110V |
| Tipo | Manual tipo caimán |
| Rango de temperatura | 400°C |



| | |
|----------------------|--------------------|
| Modelo | 4060 |
| Área de trabajo | 40-50 cm |
| Voltaje | 110V |
| Tipo | Manual tipo caimán |
| Rango de temperatura | 400°C |



| | |
|----------------------|-------------------------|
| Modelo | 4060 |
| Área de trabajo | 40-60 cm |
| Voltaje | 110V |
| Tipo | Electroimán tipo caimán |
| Rango de temperatura | 400°C |



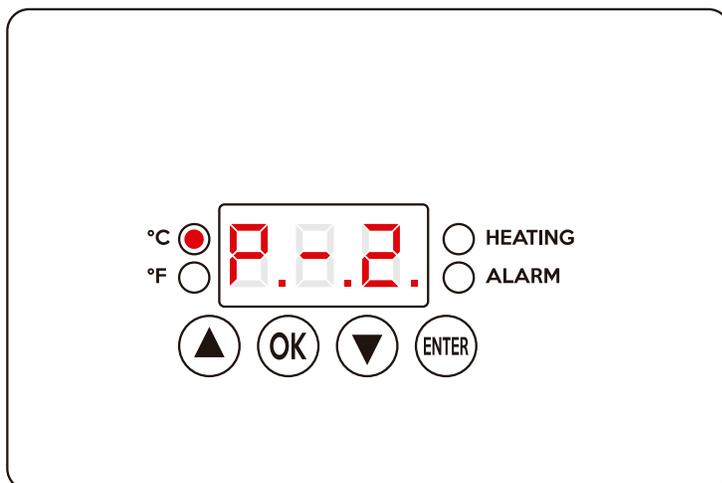
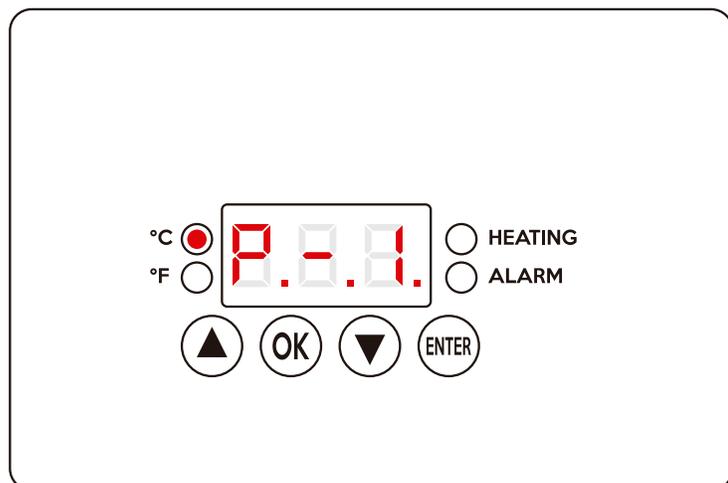
| | |
|----------------------|-------------------------|
| Modelo | Doble bandeja 4060 |
| Área de trabajo | 40-60 cm |
| Voltaje | 110V |
| Tipo | Electroimán tipo caimán |
| Rango de temperatura | 484°C |



| | |
|----------------------|--------------------|
| Modelo | 6080 |
| Área de trabajo | 60-80 cm |
| Voltaje | 220V |
| Tipo | manual tipo caimán |
| Rango de temperatura | 400°C |

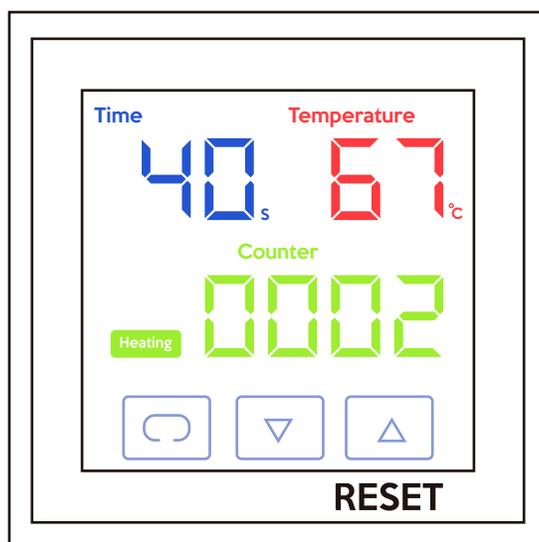
Panel de control

El panel de control que veremos a continuación, es utilizado en las termofijadoras 2330, 3838 manual tipo caimán y 4060 manual tipo caimán oprimimos el botón **OK**, vamos a encontrar dos referencias de control **P-1** y **P-2**, estas referencias simbolizan **P.1 temperatura, P-2 tiempo**.

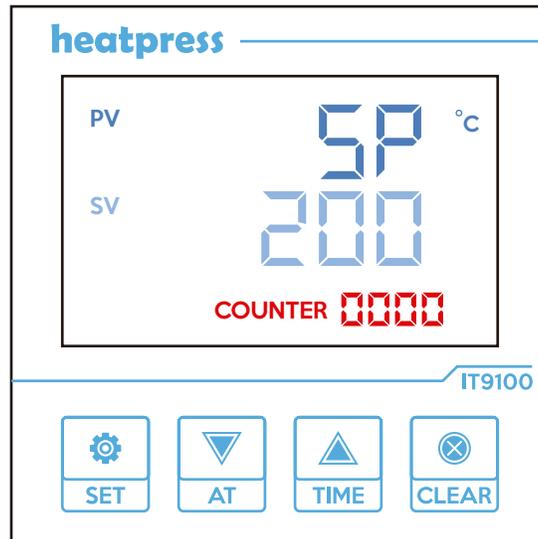


Al ingresar a cualquiera de los parámetros, aparecerán unos numeradores, estos se podrán controlar desde los botones aumentando o disminuyendo dependiendo el trabajo que se desea realizar, para poder guardar los cambios oprimimos el botón **ENTER**.

El panel de control que veremos a continuación, es utilizado en las termofijadoras 3838 a 220V manual tipo caimán y 4050 manual tipo caimán, oprimimos el botón con forma de **semicírculo** una o dos veces verificando cual numerador parpadea para poderlo controlar, con los botones arriba y abajo ajustamos los parámetros.



El panel de control que veremos a continuación, es utilizado en las termofijadoras 4060 doble bandeja y 6080 manual tipo caimán, para poder acceder a parametrizar nuestro equipo ya sea temperatura o tiempo, oprimimos el botón **SET**, vamos a encontrar dos referencias de control **SP** y **ST**, estas referencias simbolizan **SP temperatura, ST tiempo**.



Al ingresar a cualquiera de los parámetros, aparecerán unos numeradores, estos se podrán controlar desde los botones aumentando o disminuyendo dependiendo el trabajo que se desea realizar, para poder guardar los cambios oprimimos el botón **SET**.

Aclaraciones

La plancha superior o resistencia plana, es la que va a ejercer presión y calentar el material para poder realizar las transferencias, esta resistencia debe permanecer limpia y sin residuos ya que esto puede afectar la transferencia de colores o materiales, la limpieza de la resistencia se debe limpiara con una tela seca sin ningún tipo de liquido o químico, esta plancha debe tener temperatura para que en el momento de pasar el trapo estos se adhieran.

La resistencia es teflonada, debe evitar refregar con materiales abrasivos o con algún tipo de liquido ya que esto puede lastimar la superficie, debe mantener lubricadas las piezas articuladas del equipo, recomendamos utilizar lubricante en aerosol WD40 o 3en1.

Los elementos impresos se deben lavar 24 horas después de realizados, evitar utilizar líquidos abrasivos para limpiar el material, no exponer al sol por tiempos prolongados, algunos materiales se pueden opacar con más facilidad.

