



MANUAL DE USUARIO PORTATIL

LASER TEXTIL DC





Gracias por elegir nuestros productos.

Todos nuestros equipos son profesionales y de alta tecnología, acompañados con el mejor soporte técnico.

El objetivo de este manual es enseñar el buen uso, instalación del equipo y mantenimiento preventivo.

Aquí encontrarán una gran variedad de fotografías reales de las máquinas y sus partes para tener un mejor desarrollo al instalar y utilizar nuestro producto.





Aclaraciones	1.
Termofijadora portatil	2.
Reconocimiento del equipo	3.
Funcionamiento	4.





Aclaraciones

Las planchas termofijadoras son máquinas de transferencia de calor, utilizadas especialmente para transferir piezas impresas a diferentes tipos de materiales, estos equipo pueden soportar **temperaturas máximas de aproximadamente 450° C**, para esto recomendamos que la conexión de corriente se realice a un toma corriente directo, de no poderse realizar, la máquina se puede conectar a extensiones o multitomas industriales, las cuales puedan soportar altas temperaturas, **Servicolombia DC no se hace responsable** por daños causados en el equipo por, golpes, malas conexiones, mal uso del equipo por parte del operario.

Puede encontrar este manual y contenido multimedia adicional en nuestras plataformas oficiales **www.servicolombia.com - www.lasertextil.com** como, en nuestro canal de **YouTube** donde somos; **Servicolombia - Laser Textil DC**.

Termofijadora portatil



La **termofijadora portátil**, se encarga de adherir de manera adecuada refuerzos termoadhesivos, vinil, impresos, DTF, entre otros a una superficie textil, el equipo consta de tres especificaciones que debemos considerar para obtener un resultado óptimo, temperatura controlada por °C, presión controlada por N/cm² o bares (1bar cm²), tiempo controlado por segundos.

La **termofijadora portátil**, es un equipo manual cuyo proceso es ejercer presión sobre la pieza, activar el temporizador y finalizado el tiempo liberar presión retirando la máquina.

Características.

Modelo	AUP-T
Área de trabajo	25-29 cm
Voltaje	110V
Peso neto	5 kg
Rango de temperatura	200°C

Reconocimiento del equipo.

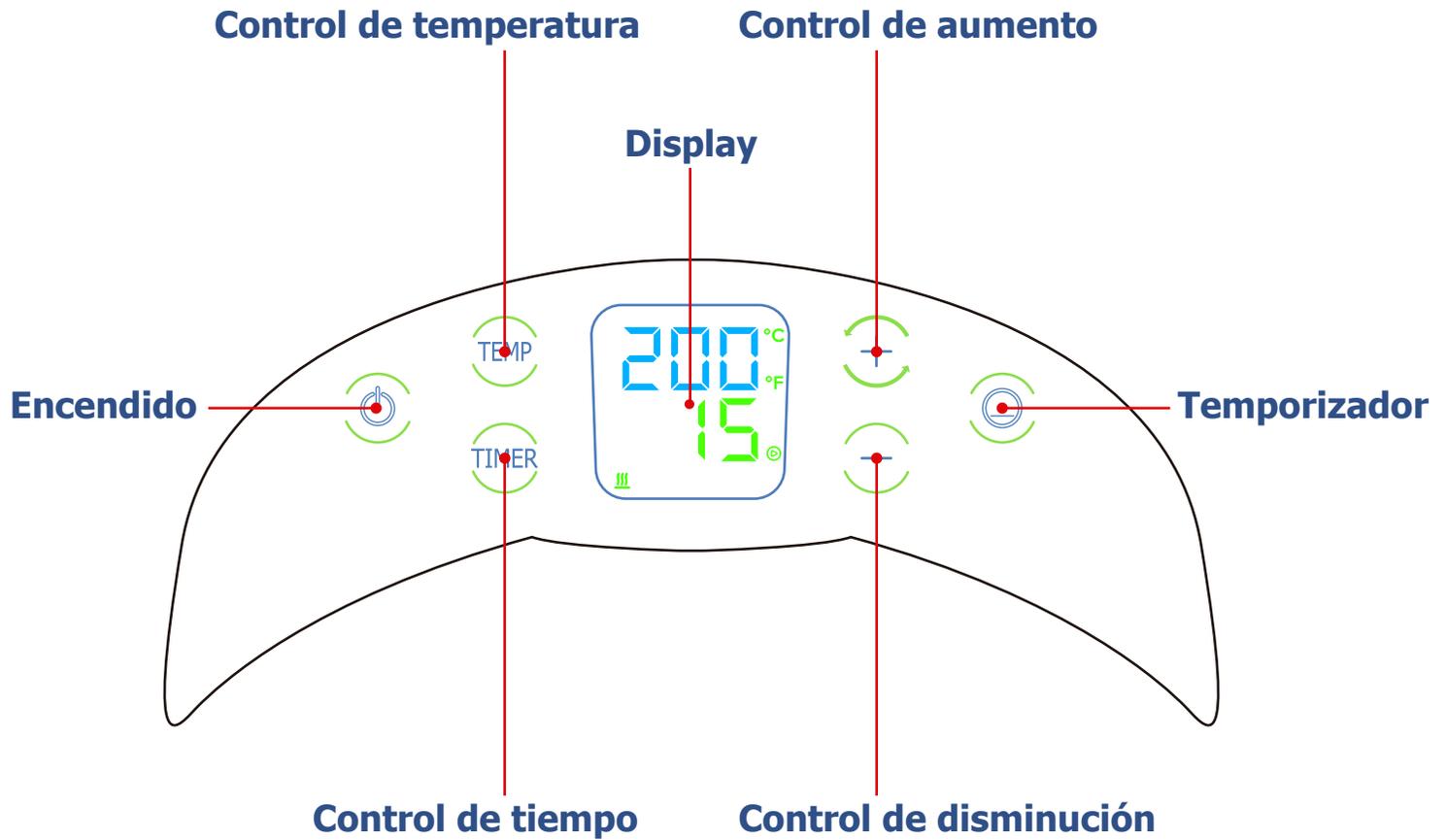
Parte fundamental en el uso correcto de nuestro equipo es el conocimiento de cada una de las piezas de nuestra termofijadora, a continuación, explicaremos de manera grafica la ubicación de estas.



- 1. Panel de control digital**
- 2. Soporte de calefacción**
- 3. Cable de poder**
- 4. Convertidor de energía de alta frecuencia**
- 5. Manilla de agarre**

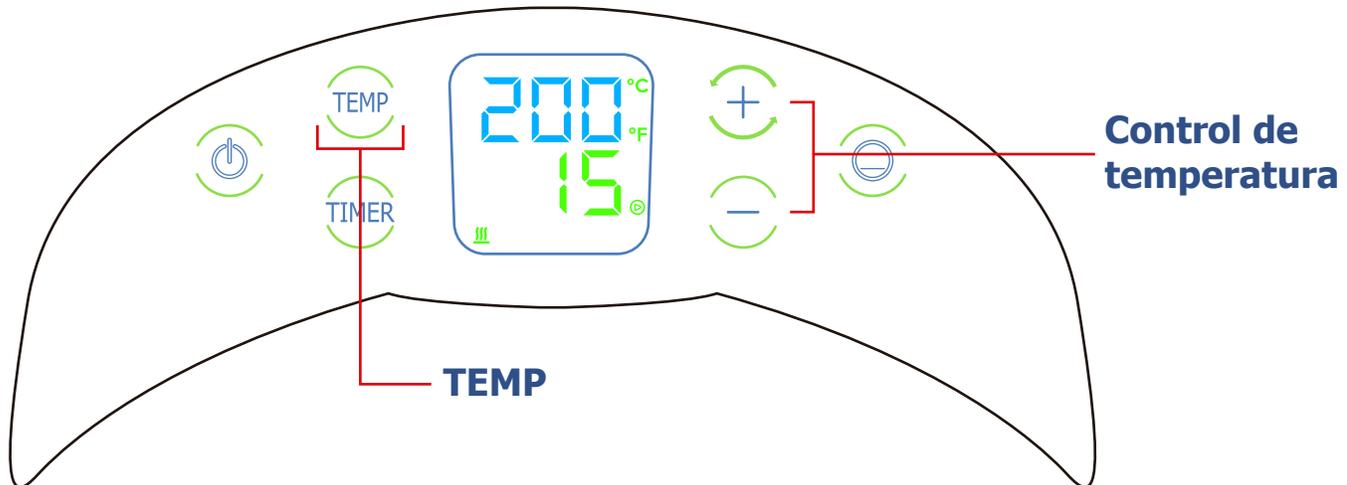
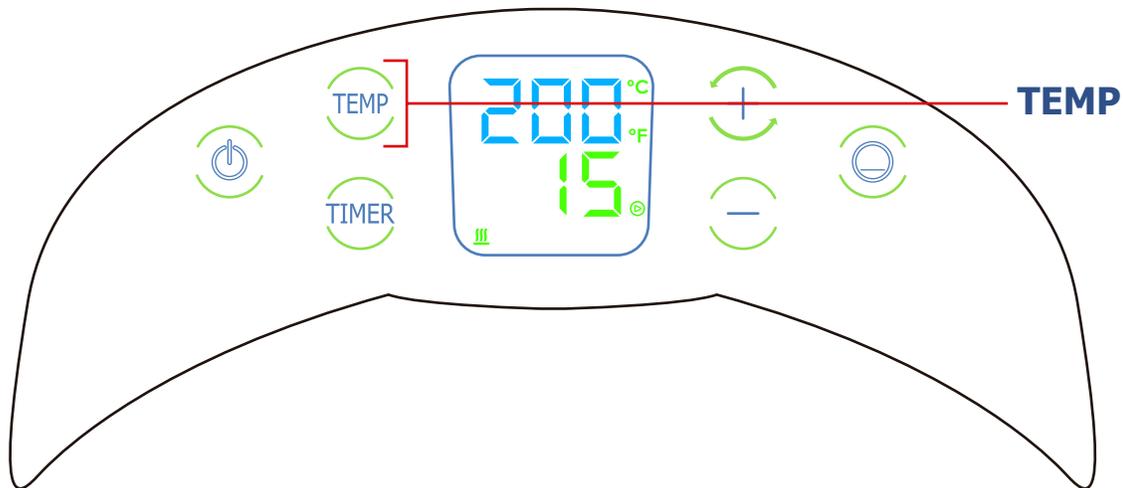
Funcionamiento.

Reconocimiento del panel de control



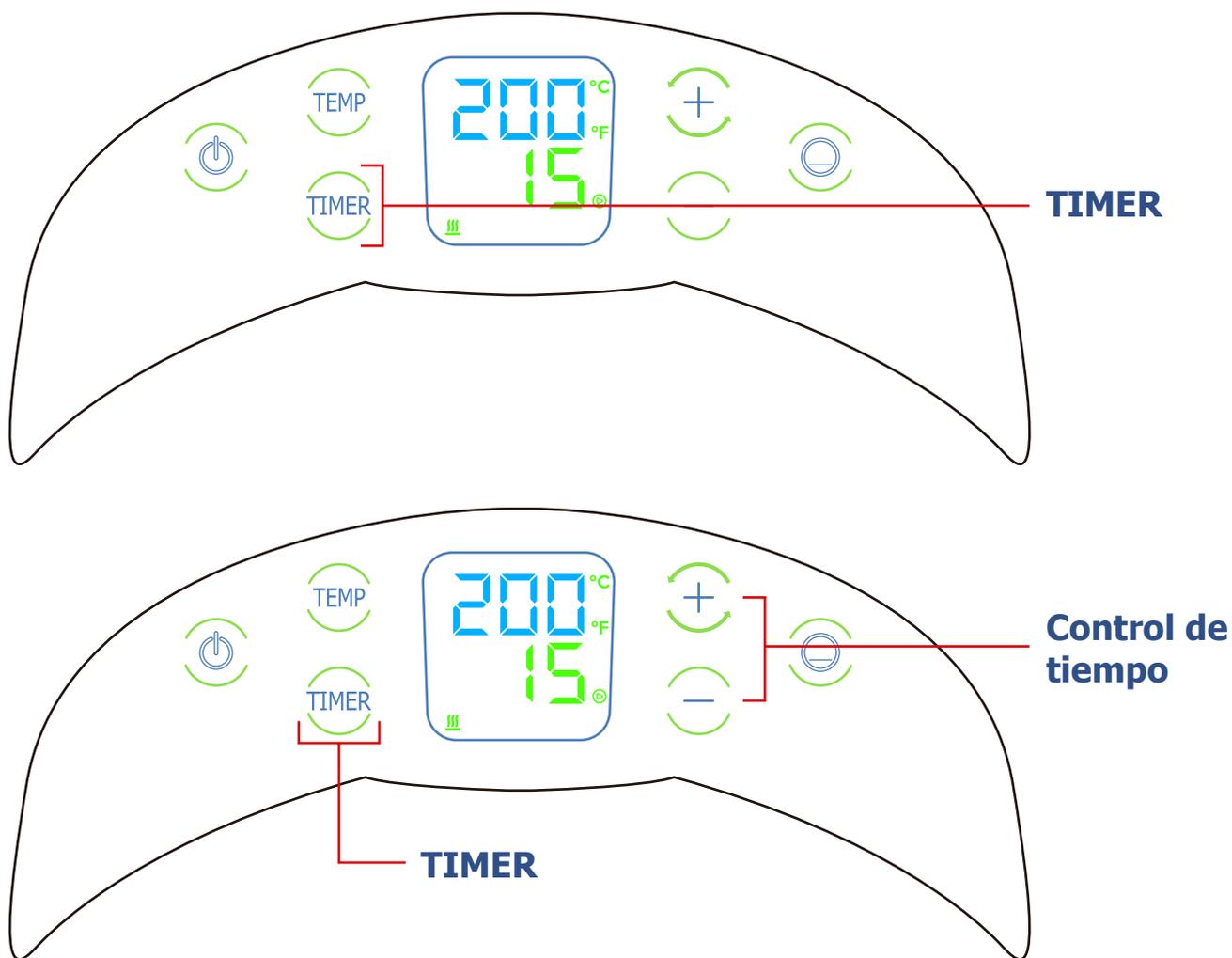
Control de temperatura

Para poder acceder a parametrizar **temperatura**, seleccionamos la opción **TEMP**, con la opción **+** o **-** ajustamos la temperatura necesaria para cada material, luego seleccionamos de nuevo la opción **TEMP** para guardar.



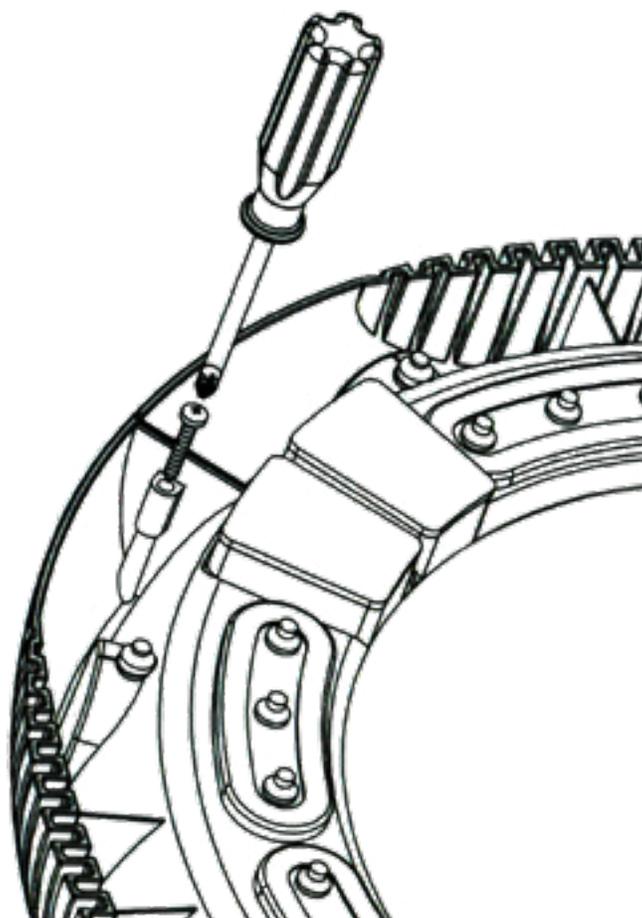
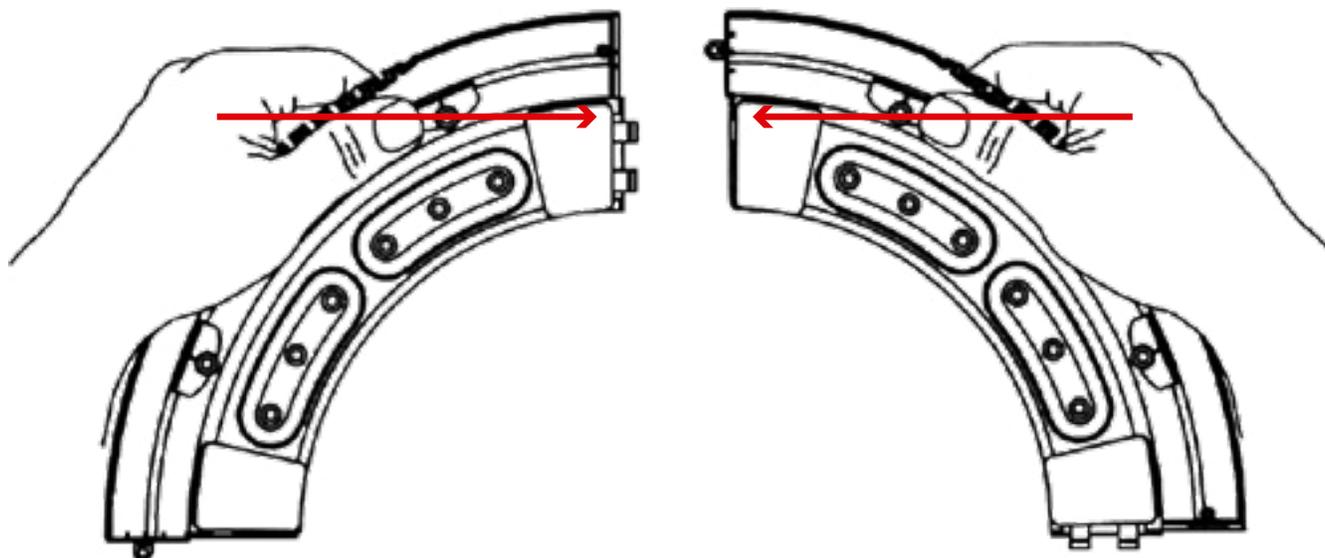
Control de tiempo

Para poder acceder a parametrizar **tiempo**, seleccionamos la opción **TIMER** oprimiendo dos veces para poder controlar el temporizador, con la opción **+** o **-** ajustamos el tiempo necesario para cada material, luego seleccionamos de nuevo la opción **TIMER** para guardar.



Ensamble del soporte

Las piezas del soporte de temperatura son de encaje, después de realizar el ensamble de cada pieza, por la parte inferior colocamos un tornillo para fijarlas.



Control de tiempo

Debe tener en cuenta que todos los materiales son totalmente diferentes y van a reaccionar de distintas maneras en altas temperaturas, es importante verificar temperatura y tiempo para cada pieza.

Debe colocar el equipo en su respectivo soporte, alfombrilla y goma térmica en una superficie plana.

Recomendamos que el equipo se conecte a una toma directa a 110V, luego configure los parámetros de temperatura y tiempo adecuados para cada pieza a trabajar.

Al llegar a la temperatura adecuada, coloque la máquina sobre la prenda y active el botón de inicio para el temporizador, al finalizar el proceso, retire la máquina y colóquela en el soporte de temperatura para evitar accidentes.

Los elementos impresos se deben lavar 24 horas después de realizados, evitar utilizar líquidos abrasivos para limpiar el material, no exponer al sol por tiempos prolongados, algunos materiales se pueden opacar con más facilidad.

